

Automatisierte Bilddokumentation für sichere Nachweise

Mit **AIT Bildnachweis** digitalisieren Unternehmen die lückenlose Bilddokumentation von Waren und Komponenten entlang ihrer gesamten Logistik- und Produktionsprozesse. Die Lösung erfasst den Zustand von Produkten beim Wareneingang sowie vor dem Versand und schafft damit eine verlässliche Grundlage für Qualitätssicherung, Rückverfolgbarkeit und rechtssichere Nachweise. Integrierte Kamerastationen nehmen jedes Objekt aus definierten Perspektiven auf und gewährleisten eine standardisierte, reproduzierbare Dokumentation, vollständig automatisiert und ohne manuelle Eingriffe.

Alle Bilddaten werden eindeutig zugeordnet, revisionssicher archiviert und nahtlos in bestehenden IT- und Netzwerkinfrastrukturen integriert. Dadurch ist der Zustand jeder Ware lückenlos nachvollziehbar und im Reklamationsfall eindeutig belegbar. Unternehmen profitieren von maximaler Transparenz gegenüber Kunden und Logistikpartnern sowie von einer deutlichen Reduzierung kostenintensiver Streitfälle. Gleichzeitig erhöht sich die Prozesssicherheit, da Fehlerquellen minimiert und Abläufe standardisiert werden.

Dank der flexiblen Systemarchitektur lässt sich AIT Bildnachweis an unterschiedlichste Anforderungen anpassen, von komplexen Geometrien wie Karosserien über individuelle Bauteile bis hin zu sensiblen Produkten in regulierten Branchen. Die Kombination aus moderner Bildverarbeitung, automatisierter Datenerfassung und skalierbarer Integration macht die Lösung zu einem zentralen Baustein für datengetriebene Qualitätskontrolle und Oberflächeninspektion.

Praxisbeispiele unterstreichen den Mehrwert: So konnte ein Sportwagenhersteller durch die Dokumentation des Versandzustands von Karosserien innerhalb kürzester Zeit mehrere Reklamationen erfolgreich abwehren. In einem weiteren Anwendungsfall wurde der Zustand kundenspezifischer Türen vor dem Versand eindeutig nachgewiesen. AIT Bildnachweis schafft damit Vertrauen, reduziert Kosten und sorgt für eine durchgängig abgesicherte Lieferkette.

Weitere Anwendungsbeispiele unterschiedlichster Branchen sind u.a. Haustüren, Medizinbesteck, Großgeneratoren, Achsen und Motoren.



Technische Highlights & Vorteile

- **Qualitätssicherung:** Dokumentation des Warenzustands vor Versand und Wareneingang
- **Reklamationsmanagement:** Klare Nachweisführung gegenüber Kunden und Logistikpartnern
- **Rückverfolgbarkeit:** Automatische Zuordnung und Archivierung der Bilddaten
- **Automatische Bildaufnahme:** Mehrperspektivische Erfassung im Materialfluss ohne manuelle Eingriffe
- **Flexible Systemintegration:** Anpassbar an Produkt Geometrien, Fördertechnik und Prozessbedingungen
- **Prozesssicherheit:** Reduziert Fehlerquellen, schafft Transparenz und Wiederholbarkeit