

## **AIT SmartGatePlus – Der Logistik-Bildverarbeitungs-Allrounder für höchste Effizienz am LKW-Tor oder I-Punkt**

**Stuttgart, 25. Januar 2024** – Die AIT Goehner GmbH präsentiert mit dem AIT SmartGatePlus die optimale Weiterentwicklung des bereits bekannten und bewährten AIT SmartGate. Dieses innovative System hebt die Leistungsfähigkeit von Logistikabläufen auf ein neues Niveau und bietet eine Vielzahl von Funktionen, die individuell nach den Bedürfnissen der Anlage kombiniert werden können.

Das AIT SmartGatePlus baut auf den Basic Leistungen des AIT SmartGate auf, wie beispielsweise dem 1D/2D-Code Lesen on-the-fly oder im Stillstand. Das herausragende Merkmal des AIT SmartGatePlus ist jedoch das Baukasten-Prinzip, das es ermöglicht, verschiedene Add-Ons einzeln zu kombinieren. Die Funktionen reichen von der Zählprozessoptimierung bis hin zur Paletten-Qualitätskontrolle, selbst bei gestapelten Paletten.

### **Hauptmerkmale des AIT SmartGatePlus:**

- *Zählprozessoptimierung:* Erkennung der Anzahl der Kollis, KLTs und Packstücke auf der Palette, einschließlich Kollis je Lage und Anzahl der Lagen.
- *Konturenkontrolle:* Ermittlung der Überstände an vier Seiten unter Berücksichtigung von Toleranzen.
- *Volumenkontrolle:* Erfassung der Maße der Palette mit automatischem Soll-/Ist-Abgleich auch bei gestapelten Paletten.
- *Paletten-Identifikation:* Erkennen des Paletten-Typs (Euro, Einweg, Kunststoff etc.) und Deckelerkennung (Vorhandensein und Typ).

- *Beschädigungserkennung*: Erfassung grober Beschädigungen von Kollis und Erkennung abstehender Umreifungen.
- *Paletten-Qualitätskontrolle*: Prüfung der Förderfähigkeit anhand verschiedener Merkmale.

„Das Besondere am AIT SmartGatePlus ist, dass alle genannten Features einzeln, je nach Anforderung oder Budget, kombiniert werden können“, sagt Michael Gauch, Geschäftsführer bei AIT Goehner, „So kann das Scantor flexibel an die verschiedenen Kundenwünsche angepasst und auch zu einem späteren Zeitpunkt noch nachgerüstet werden.“

Zusätzlich zur herausragenden Funktionalität zeichnet sich das AIT SmartGatePlus durch seine einfache Einrichtung aus. Als vormontiertes Scansystem ist es schnell und unkompliziert installierbar, wobei lediglich ein 230VAC- und ein Netzwerkanschluss benötigt werden. Die Scan-Höhe erstreckt sich bis zu 3 m, und die Abstände zu den Codes variieren minimal von 800 mm bis maximal 2000 mm.

Mit seiner Vielseitigkeit findet das AIT SmartGatePlus Anwendung sowohl an den LKW-Toren als auch im I-Punkt, wodurch es zu einem unverzichtbaren Werkzeug für effiziente und präzise Logistikprozesse wird.

AIT Goehner präsentiert das AIT SmartGatePlus erstmals der breiten Öffentlichkeit auf der LogiMAT 2024 in Stuttgart (Halle 2, Stand 2B32).

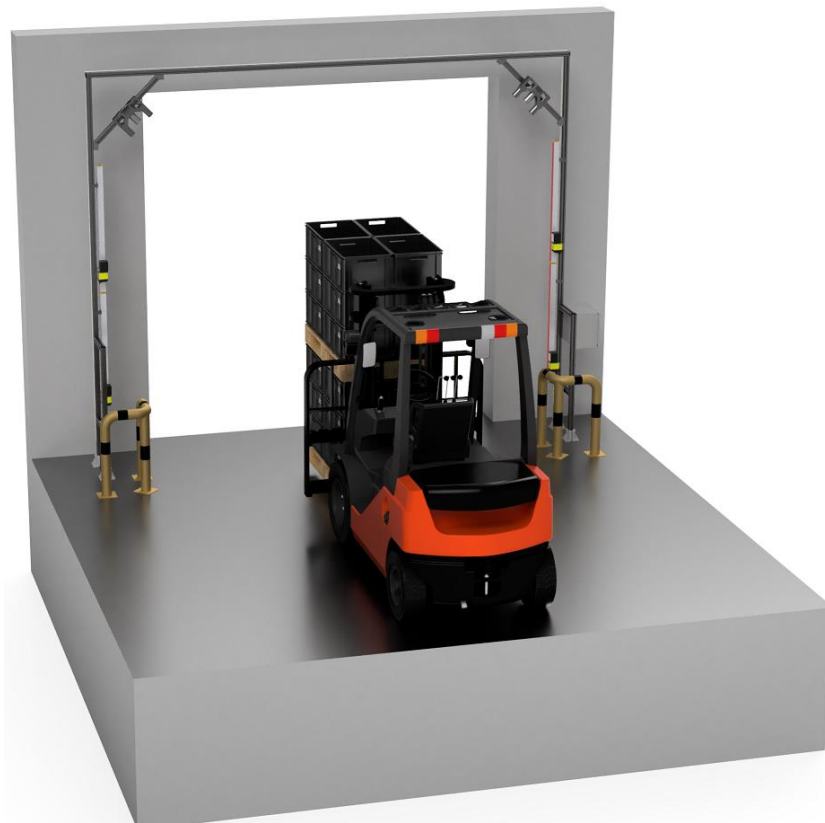


Abb.: AIT SmartGatePlus

...über AIT Goehner GmbH:

AIT Goehner ist ein inhabergeführtes Unternehmen und führender Systemintegrator für herstellerunabhängige Komponenten und Lösungen in der industriellen Bildverarbeitung. Seit 35 Jahren bietet AIT maßgeschneiderte Komplettlösungen und ist bekannt für seine Innovationskraft und Qualität in der Branche. Mit Standorten in Stuttgart, Karlsruhe, Löhne/NRW und St. Ingbert ist AIT Goehner optimal positioniert, um Kunden weltweit zu unterstützen.

Inzwischen findet man über 30.000 produktionssicher installierte AIT-Systeme weltweit in nahezu allen Branchen.

AIT Goehner betreut die Kunden herstellerunabhängig von der Planung bis zur Montage und bietet weltweit Schulungen und Support an. Mit den eingesetzten Systemen verbessert sich die Qualität, Kosten werden gesenkt und die Rückverfolgbarkeit der gefertigten Produkte wird gewährleistet.

Zur AIT Goehner Familie gehört auch die logFOX GmbH in St. Ingbert. Das IT-Systemhaus ist spezialisiert auf die Digitalisierung von Geschäftsprozessen und Etikettenmanagement mittels AutoID Technologien und bietet verschiedenste Systemlösungen für alle Bereiche der Wertschöpfungskette.

---

Weitere Informationen und frei verfügbares Bildmaterial unter [www.AIT.de](http://www.AIT.de)  
(Link zur Presseseite: <https://www.ait.de/de/unternehmen/presse/>).

Ansprechpartner bei AIT Goehner:

Sabine Gauch, Marketing  
Wilhelmsplatz 11  
70182 Stuttgart

Tel.: +49.711.238 53.0  
E-Mail: [press@ait.de](mailto:press@ait.de)  
Homepage: [www.Ait.de](http://www.Ait.de)