



Die Erwartung

Die Qualitätsansprüche der Endkunden an die Industrie sind hoch. Diese Ansprüche werden an Zulieferer wie Sie weitergegeben. AIT Goehner findet Lösungen für einen besseren und kontrollierten Ablauf Ihrer Aufgaben, damit die Effizienz Ihrer Anlage optimiert wird und das Betreuungspersonal mehr Zeit für andere Aufgaben hat. Natürlich stehen dabei die Menschen stets im Vordergrund.

Die Erfahrung

AIT Goehner ist ein Familienbetrieb mit ca. 50 Mitarbeitern die weltweit im Einsatz sind. Seit über 30 Jahren liefern wir Lösungen für optische Prüfung, industrielle Bildverarbeitung und Identifizierung. Ob einfaches Codelesen oder anspruchsvolle Aufgaben mit Künstlicher Intelligenz - Wir sind Ihr Ansprechpartner für kleine und große Projekte.

Die Expertise - Alles aus einer Hand

- ✓ Hardware und Software
- ✓ Planung und Projektierung
- ✓ Technische Fragen zu bestehenden Projekten
- ✓ Einsatz Künstlicher Intelligenz zur Qualitätskontrolle
- ✓ Dokumentation der Aufgaben

Der Erfolg

AIT Goehner hat bereits erfolgreich Anwendungen für Werkstätten für Menschen mit Behinderung entwickelt und umgesetzt, welche als Zulieferer für die Industrie tätig sind:

Anwendung 1 – Vollständigkeit prüfen

Aufgabe:

Die Werkstätten-Mitarbeiter befüllen manuell Reparaturset-Taschen für einen Automobilhersteller. Das Betreuungspersonal soll bei der Vollständigkeitskontrolle der Taschen entlastet werden.

Lösung:

Ein von AIT auf Deep Learning (Künstliche Intelligenz) ausgelegtes Kamerasystem prüft die Vollständigkeit der Taschen.

Das System prüft die Vollständigkeit von montierten bzw. konfektionierten Teilen. Zusätzlich ist eine Zustandsprüfung möglich und eine OCR Funktion (Klarschrifttexterkennung) integriert. Die Software ist über eine Datenbank zur Qualitätssicherung angebunden.

Vorteile:

- 100%ige Qualitätssicherung durch Deep Learning Prüfung
- Dokumentierbare Ergebnisse
- Teamleiter können sich dank Automatisierung anderen Aufgaben zuwenden

Anwendung 2 – Teile erkennen

Aufgabe:

Ausgestanzte Schaumteile für einen Automobilzulieferer werden angeliefert und von den Werkstätten-Mitarbeitern nachbearbeitet. Die Endkontrolle erfolgt dann durch die Teamleiter. Hier soll das Betreuungspersonal beim Prüfen der fertigen Werkstücke entlastet werden.

Lösung:

Ein Mitarbeiter legt ein ungeprüftes Schaumteil auf einen Leuchttisch und drückt wahlweise einen Hand- oder Fußtaster. Das AIT Kamerasystem prüft, ob wirklich alle Ausstanzungen korrekt entnommen wurden und ob die Nachbearbeitung den Qualitätsanforderungen entspricht. Ist das Werkstück korrekt, erscheint ein grünes Lichtsignal und ein zweiter Mitarbeiter entnimmt das Schaumteil. Ist das Werkstück mangelhaft, blinkt ein rotes Lichtsignal. Dann wird das Schaumteil von dem Mitarbeiter nachbearbeitet und erneut geprüft.

Vorteile:

- 100%ige Qualitätssicherung durch automatisiertes Kamerasystem
- Selbstständiges, eigenverantwortliches Arbeiten der Werkstätten-Mitarbeiter
- Die Teamleiter können sich dank Automatisierung anderen Aufgaben zuwenden