



P R E S S E M I T T E I L U N G

AIT 3D-MotionKit – fertig!

Stuttgart, 19. September 2013 – Pünktlich zur Motek 2013 bietet AIT Goehner ein fertiges Paket für 3D Prüfaufgaben an: Das 3D-MotionKit wird dort eingesetzt, wo mit 2D-Systemen nicht prozesssicher geprüft werden kann, zum Beispiel bei Helligkeitsschwankungen von Werkstücken oder bei kontrastarmen Teilen.

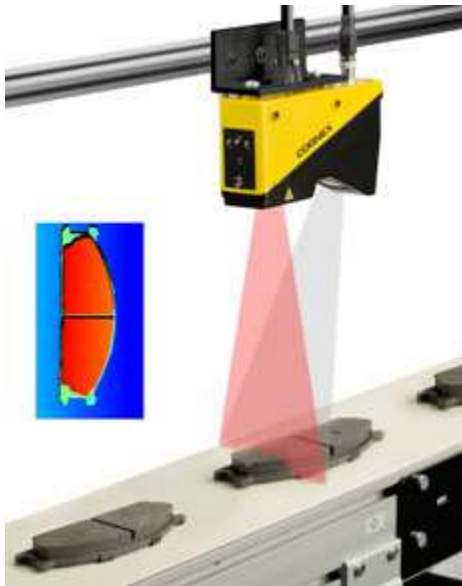
Michael Göhner, Geschäftsführer der AIT Goehner GmbH erklärt die Funktionsweise: „Das 3D-MotionKit besteht aus dem neuen 3D-Profil-Sensor DS1100 von Cognex, einer Steuer- und Auswerteeinheit sowie einer Linearachse. Mittels Laser-Triangulation und einer linearen Bewegung erstellt das 3D-MotionKit ein 3D Höhenbild.“

Die erstklassigen 3D-Bildverarbeitungstools erlauben eine schnelle und prozesssichere Prüfung. Die Achse wird über das Prüfsystem gesteuert, so dass sich nach außen das System mit nur einer Schnittstelle darstellt.

Das Einsatzgebiet des 3D-MotionKit ist vielfältig. Über alle Branchen hinweg findet es Anwendungen, von der Volumenbestimmung in der Lebensmittelindustrie, über die Komponentenkontrolle in der Elektroindustrie bis hin zur Montagekontrolle von Seegeringen in der Automobilindustrie.

Durch den Einsatz der fertigen Lösung lassen sich schnell und einfach 3D-Prüfungen durchführen, um Volumen, Höhen, Schieflagen und sogar geprägte OCR-Schriften zu prüfen. Für den Anwender stellt das System eine Einheit dar, die als Ergebnis beispielsweise nur digital Gut oder Schlecht ausgibt. Diverse Optionen können das Leben erleichtern, wie zum Beispiel eine einfach durchführbare Profinet-Anbindung.

Das 3D-MotionKit wird erstmals am Stand der AIT Goehner GmbH auf der Motek gezeigt (Halle 1, Stand Nr. 1130).



((BU zu Bild, welches die Prüfanordnung zeigt))

Der Cognex 3D-Profilsensor der Serie DS1000 erstellt ein 3D-Bild eines Bremsbelags, um Oberflächendefekte auf kontrastarmen Teilen festzustellen.

...über AIT Goehner GmbH:

Das Unternehmen mit Sitz in Stuttgart integriert und vertreibt seit über 20 Jahren optische Prüfsysteme. Viele unterschiedliche Branchen setzen die Systeme von AIT Goehner ein. Dazu gehören die Automobilbranche, Maschinenbau- und Elektroindustrie genauso wie Pharmaunternehmen, die Nahrungsmittelindustrie oder die Logistikbranche.

AIT Goehner betreut seine Kunden von der Planung bis zur Montage und bietet Schulungen und Support an. Mit dem Komponentenhersteller Cognex, dem Weltmarktführer für Vision- und ID-Systeme, verbindet AIT als erfolgreichster Systemintegrator eine langjährige Partnerschaft.

Mit den eingesetzten Systemen verbessert sich die Qualität, Kosten werden gesenkt und Rückverfolgung der gefertigten Produkte ist möglich. Immer steht die Produktionssicherheit im Herstellungsprozess im Mittelpunkt.

Weitere Informationen und frei verfügbares Bildmaterial unter www.AIT.de.

Ansprechpartner bei AIT Goehner:

Sabine Gauch, Marketing
Wilhelmsplatz 11
70182 Stuttgart

Tel.: +49.711.238 53.0
E-Mail: Sabine.Gauch@AIT.de
Homepage: www.AIT.de