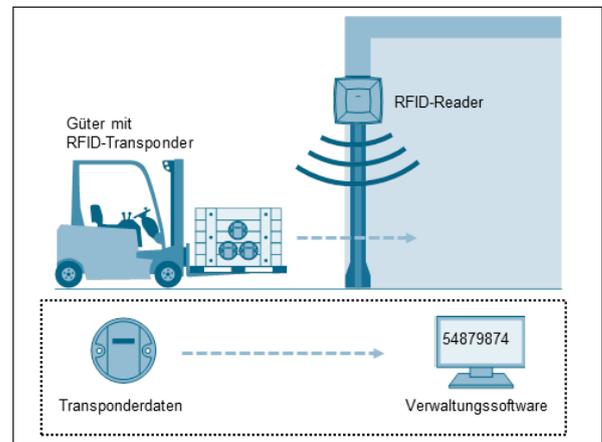




Arrow Gate ist ein modulares und skalierbares Erkennungssystem zur Abbildung logistischer Prozesse. Antennenvorrichtungen im Logistikbereich sind im Normalbetrieb hohen mechanischen Belastungen ausgesetzt, etwa durch Gabelstapler oder Paletten auf Rollen. Das heißt, wenn eine Antenne versehentlich angestoßen wird, kann sie sich verbiegen oder verstellen. Die nun entwickelte Lösung besteht aus einem modularen Portal, einer Lesestation für die kontaktlose Identifikation sowie der Antenne selbst. Letztere ist durch die innovative Konstruktion unempfindlich gegen Kollisionen und unbeabsichtigten Kontakt.

Die Vorteile des Arrow-Gates sind:

- Pulk-Erfassung
- Richtungserkennung (bilateral)
- Ausgabe der qualifizierten Events an definierter Schnittstelle
- Drastisch reduzierter Konfigurationsaufwand
- Multiplizierbar und universell einsetzbar
- Dezentrale Filter-Intelligenz (Erzeugung korrekter Buchungsdaten)
- Real-time Device-Monitoring (intelligentes System-Fehler-Monitoring)
- Einfachere Kalkulation des Projekts
- Einfacher Rammschutz durch Doppelscharniere (Antennen)



Technische Daten	
Einbaubreite:	Min. 1734mm, max. 4634mm
Durchfahrtsbreite:	Min. 1100mm, max. 4000mm
Einbauhöhe:	2990mm
Durchfahrts Höhe:	2910mm
Einbautiefe:	800mm
Versandeinheit Europalette (BxLxH):	800x1200x1300mm ³
Temperaturbereich:	5 - 40 Grad Celsius
Schutzklasse:	IP65
Gewicht:	120 kg
Bodenbefestigung:	Bolzenanker, 100mm Bohrungstiefe
Spannungsversorgung:	120 VAC / 230 VAC
Leistungsaufnahme:	Max. 24 W
RFID STANDARD:	ISO18000-63 / EPC Gen2 Sendeleistung EU - 2W ERP / US - 4W EIRP