

## Einer für alle in der Logistik

*Im neuen Logistikzentrum der Herweck AG erfassen moderne ID-Lesegeräte von Cognex verschiedenste Identifikationsnummern anhand eines einzigen Lesevorgangs. Ausgestattet mit einem unternehmensinterner Barcode durchlaufen die mehr als 10.000 ITK-Produkte schnell und sicher die gesamte Prozesskette. Konzipiert und implementiert von der AIT Goehner GmbH bietet die leistungsstarke Lösung dem Großhandelsunternehmen dauerhaft Wettbewerbsvorteile.*



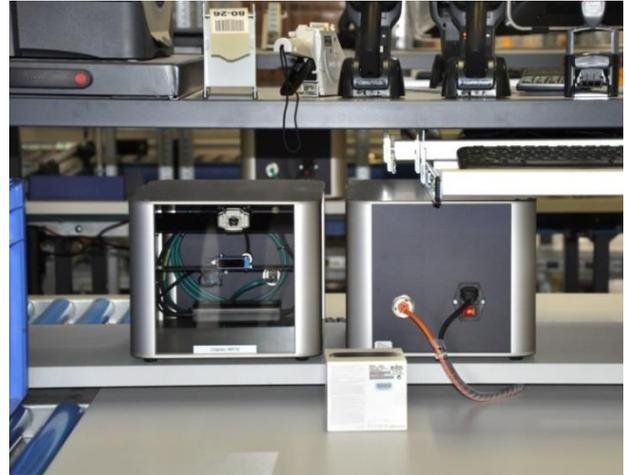
*Im neuen Logistikzentrum der Herweck AG sorgen 12 moderne Wareneingangs-Arbeitsplätze für den schnellen Übergang eingelieferter Produkte in das Lagerverwaltungssystem.*

Was heute „in“ ist, ist morgen „out“, was heute „thrillt“ ist morgen wieder „boring“. Die Halbwertszeiten der IT- und Kommunikationsprodukte haben sich in den vergangenen Jahren rasant verkürzt. Täglich tauchen neue Produkte und Anwendungen auf dem globalen Markt der kommunikativen „Must-haves“ auf. Smartphones, Tablets, noch flachere, noch größere, noch intelligentere Fernsehgeräte, die heute schon mehr können als die letzte PC-Generation. Der schnelle Wandel der ITK-Branche setzt insbesondere die Großhändler unter Druck. Produktlebenszyklen von oft weniger als sechs Monaten führen zu einem enormen Preisverfall. „Menge statt Marge“ lautet der nicht ganz freiwillige Wahlspruch der Grossisten. Wettbewerbsfähig bleiben sie durch wachsende Verkaufsumsätze und gesteigerte

Produktivität. Modernste Lager mit innovativen technologischen Lösungen und einem hohen Grad an Automation ebnen den Weg in die Zukunft. So sorgen auch im neuen Logistikzentrum der Herweck AG effiziente Prozesse für eine möglichst kurze Verweildauer der Produkte und reduzieren das Umlaufvermögen. Dabei trägt eine intelligente Bildverarbeitungs-Lösung der AIT Goehner GmbH aus Stuttgart maßgeblich zur Beschleunigung und Fehlerreduktion bei. An den 12 Wareneingangsstationen erfassen leistungsstarke ID-Lesegeräte des Typs DataMan 302x von Cognex die unterschiedlichen Identifikationsnummern der eingehenden Produkte anhand nur einer einzigen Bildaufnahme.

## 5-stellige Stückzahlen am Tag

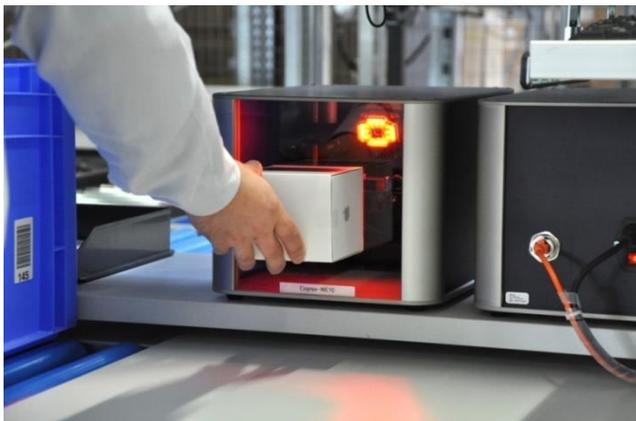
Im neuen Logistikzentrum der Herweck AG sind Präzision und Schnelligkeit Trumpf. Der Großhändler für Informations- und Kommunikationstechnologie betreut mit seinen rund 200 Mitarbeitern über 10.000 Fachhändler in Deutschland. Die Produktpalette überschreitet mittlerweile die Zahl von 12.000 Telekommunikations- und IT-Produkten deutlich. Um Prozesse zu optimieren, hat die Herweck AG über 10 Millionen Euro in ein top-modernes Logistik- und Verwaltungszentrum investiert. Die täglich rund 1.000 versendeten Pakete können so noch effizienter und kostengünstiger bestückt werden. Auch Lieferein- und -ausgänge im 5-stelligen Stückzahlenbereich, wie sie beispielsweise bei der Markteinführung neuer Smartphones an der Tagesordnung sind, lassen sich noch schneller und sicherer bearbeiten.



*Integriert in ein auch optisch ansprechendes mobiles Gehäuse, kann jeder Mitarbeiter das eigentlich stationäre DataMan 302x ID-Lesegerät individuell nach seinen Bedürfnissen positionieren.*

## Wareneingang wie an der Supermarktkasse

In den Logistikprozessen vieler Unternehmen existieren zwei kritische Schnittstellen: der Wareneingang und Warenausgang. An ihnen treffen Informationen externer Systeme auf das eigene Lagerverwaltungssystem (LVS). Die unterschiedlichen Identifikationsnummern angelieferter Waren wie beispielsweise EAN, Artikel-, Serien- und IMEI-Nummer müssen fehlerfrei gelesen und den einzelnen Produkten eindeutig zugeordnet werden. Am Warenausgang spiegelt sich der Prozess und die Nummern der das Lager verlassenden Produkte werden erneut per Scan erfasst. Das Erkennen und Scannen der oft sehr kleinen Codes und Nummern durch die Mitarbeiter macht die Prozesse in vielen Unternehmen zeitaufwändig und fehleranfällig. Im modernen Logistikzentrum der Herweck AG geht man mit den DataMan 302x ID-Lesegeräten von Cognex daher neue Wege.



*Anhand einer einzigen Bildaufnahme erkennt und liest der DataMan 302x*

Wurde im alten Lagersystem noch über die gesamte Prozesskette hinweg mit verschiedenen Identifikationsnummern gearbeitet, so erhält heute jedes eingehende Produkt ein eigenes Herweck Barcode Etikett. Die darauf hinterlegten Informationen generiert

*„Früher musste der Mitarbeiter erst bei jedem einzelnen Produkt nachsehen wo die Seriennummer oder die IMEI-Nummer waren und deren Barcode einscannen. Heute genügt es, wenn er das Etikett mit allen vorhandenen Codes vor unsere Scanner-Box hält.“  
Oliver Bernardi, Herweck AG*

ein einziger Lesevorgang des DataMan 302x von Cognex. Der Mitarbeiter hält das eingehende Produkt mit dem Hersteller-Etikett an das Fenster des von Herweck eigens entwickelten mobilen Gehäuses und schon sind alle Informationen eingelesen. Im Handumdrehen auf die Verpackung aufgeklebt, erfolgt der gesamte Logistikprozess eines Produkts anhand des leicht, schnell und sicher lesbaren 1D-Codes. „Mit Cognex DataMan 302X funktioniert das im Prinzip wie im Supermarkt an der Kasse“, erklärt Oliver Bernardi, IT-Projektmanager der Herweck AG. „Früher musste der Mitarbeiter erst bei jedem einzelnen Produkt nachsehen wo die Seriennummer oder die IMEI-Nummer waren und deren Barcode einscannen. Heute genügt es, wenn er das Etikett mit allen vorhandenen Codes vor unsere Scanner-Box hält.“



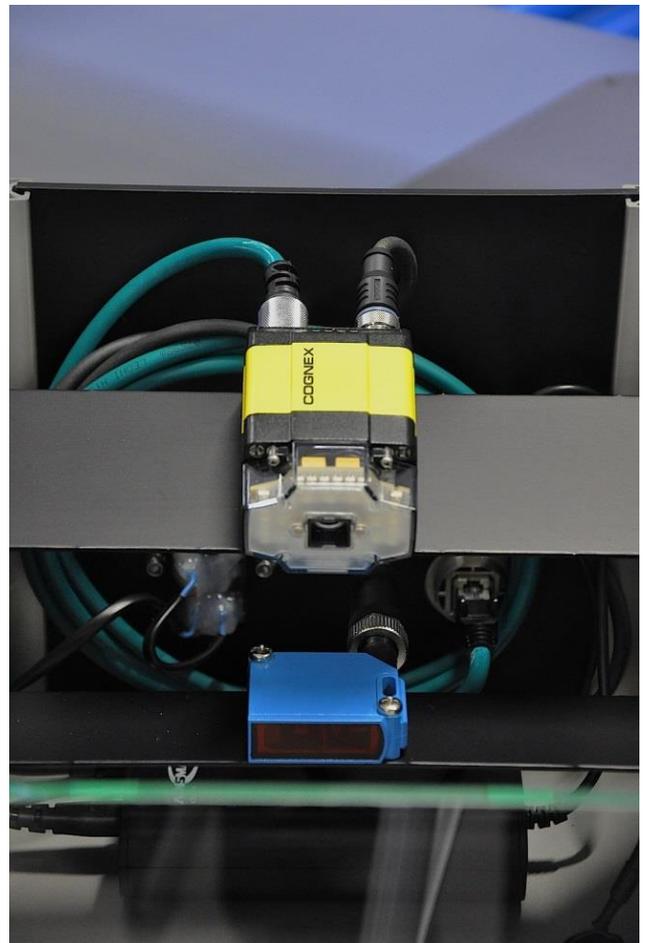
Die Herweck AG beliefert mit ihrem neuen Logistikzentrum deutschlandweit rund 10.000 Fachhändler mit mehr als 12.000 verschiedenen Produkten.

## Prozesse optimiert, Fehlerquelle eliminiert

Dieses Vorgehen verlängert zwar den Arbeitsprozess im Wareneingang geringfügig, da der zusätzliche Herweck Barcode aufgeklebt werden muss, beschleunigt dafür jedoch vor allem das Arbeiten am Warenausgang um ein Vielfaches. Früher erforderte der Warenausgang den gleichen aufwändigen Prozess des Auswählens und Einscannens der einzelnen Identifikationsnummern wie am Wareneingang.

Darüber hinaus bestand die Gefahr, dass Mitarbeiter am Wareneingang versehentlich einen falschen Barcode einscannen. Diese Fehlerquelle wurde mit dem DataMan 302x von Cognex vollständig behoben. Die ausgereifte Software des intelligenten ID-Lesegeräts von Cognex erkennt die unterschiedlichen Codes, liest sie aus und gibt die Informationen an das Lagerverwaltungssystem weiter.

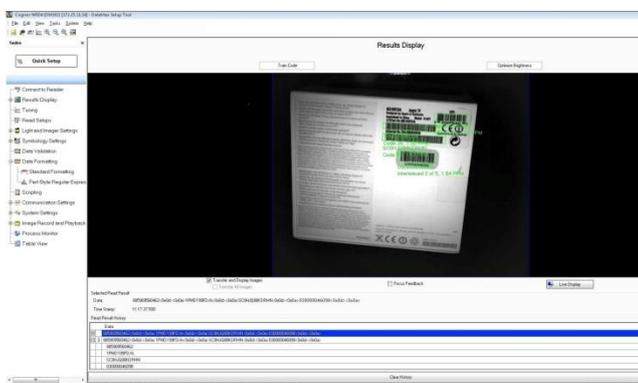
Der DataMan 302x ist zwar ein stationäres ID-Lesegerät, wurde bei Herweck jedoch in ein mobiles Gehäuse eingebaut. So können ihn die Mitarbeiter an ihren Arbeitsplätzen optimal positionieren. Das Gehäuse bietet zusätzlich den Vorteil, dass der Abstand zum gelesenen Code durch das Auflegen der Verpackung immer gleich bleibt. Getriggert wird der DataMan durch einen Näherungssensor.



Das Zusammenspiel aus Näherungssensor und intelligentem ID-Lesegerät von Cognex bietet Schnelligkeit und Präzision im Sekundentakt.

## Schnell, präzise, einfach einzubinden

Neben neuester Technologie wie dem Flüssiglinsen-Autofokus ist es insbesondere der innovative Lese-Algorithmus, der den DataMan 302x weltweit erfolgreich macht. „Wir haben lange nach einer Lösung, wie sie der DataMan 302x bietet, gesucht,“ sagt Oliver Bernardi, „er verfügt als einziges von uns in Augenschein genommenes Gerät sowohl über die Schnelligkeit als auch die Genauigkeit, die wir für unsere Anwendungen benötigten.“ Zum prozesssicheren Lesen von sehr kleinen Codes in einem großen Sichtbereich verfügt der Cognex DataMan 302x über eine hohe Auflösung von 1280 x 1024 Bildpunkten. Besonders leicht in bestehende Lagerverwaltungssysteme einbinden lässt sich das moderne ID-Lesesystem dank seiner Cognex Connect™ Communications Suite. Sie unterstützt alle gängigen Industrieprotokolle sowie RS-232.



Das leicht zu bedienende DataMan Setup Tool zeigt, wie das Cognex ID-Lesegerät die unterschiedlichen Codes identifiziert.