



## P R E S S E M I T T E I L U N G

### **DataMan 8050 und DataMan 8050X**

Zwei neue Handscanner für industrielle Hochgeschwindigkeitslesungen erweitern die Produktpalette der DataMan Familie.

Stuttgart, 10. April 2014 – Mit dem DataMan 8050 und dem DataMan 8050X bietet AIT Goehner nun alles aus einer Hand: Neben den bisherigen Handlesegeräten für DPM (direkt markiert) und DPM mit gutem Kontrast rundet nun der DataMan 8050 das Portfolio mit dem Lesen von Codierung auf Etikett - auch preislich - nach unten ab.

Mit dem integrierten Algorithmus 1DMax+ inklusive der Hotbar-Technologie werden sogar die anspruchsvollsten Strichcodes schnell und sicher gelesen, auch wenn die Codes beschädigt sind, geringe Kontraste aufweisen oder reflektieren. Natürlich werden auch die gängigen 1.5D- und 2D-Codes gelesen, wie DataMatrix, QR, MaxiCode, Aztec und PDF417.

Mit dem DataMan 8050X lassen sich zusätzlich noch direkt markierte Codes mit gutem Kontrast sicher lesen.

Der von den DataMan 8100 und DataMan 8500 bekannte modulare Aufbau wird auch bei den DataMan 8050 und DataMan 8050X weiter fortgeführt. Die Kommunikationsmodule lassen sich bei Bedarf vom Anwender austauschen. So ist ein RS232/USB-Modul verfügbar. Ab Q2/2014 kann die Datenübertragung kabellos über Bluetooth 4.0 erfolgen.

„Die DataMan-Geräte eignen sich hervorragend in den Bereichen Automobilindustrie, Aerospace, Verpackungsindustrie, Elektronikindustrie, Lagerwirtschaft und allen

Industrien, in denen ein schnelles Lesen mit robusten Geräten benötigt wird“, sagt Michael Göhner, Geschäftsführer der AIT Goehner GmbH.



DataMan 8050

...über AIT Goehner GmbH:

Das Unternehmen mit Sitz in Stuttgart integriert und vertreibt seit 25 Jahren optische Prüf- und Identifizierungssysteme. Viele unterschiedliche Branchen setzen die Systeme von AIT Goehner ein. Dazu gehören die Automobilbranche, Maschinenbau- und Elektroindustrie genauso wie Pharmaunternehmen, die Nahrungsmittelindustrie oder die Logistikbranche.

AIT Goehner betreut seine Kunden von der Planung bis zur Montage und bietet Schulungen und Support an. Mit dem Komponentenhersteller Cognex, dem Weltmarktführer für Vision- und ID-Systeme, verbindet AIT als erfolgreichster Systemintegrator eine langjährige Partnerschaft.

Mit den eingesetzten Systemen verbessert sich die Qualität, Kosten werden gesenkt und die Rückverfolgbarkeit der gefertigten Produkte wird gewährleistet. Immer steht die Produktionssicherheit im Herstellungsprozess im Mittelpunkt.

Zur AIT Goehner Familie gehören auch die AIT Endüstriyel Sistemler San. Ve Tic. Ltd. Şti. mit Sitz in Istanbul und die logFOX GmbH in St. Ingbert.

Weitere Informationen und frei verfügbares Bildmaterial unter [www.AIT.de](http://www.AIT.de).

Ansprechpartner bei AIT Goehner:

Sabine Gauch, Marketing  
Wilhelmsplatz 11  
70182 Stuttgart

Tel.: +49.711.238 53.0  
E-Mail: [Sabine.Gauch@AIT.de](mailto:Sabine.Gauch@AIT.de)  
Homepage: [www.AIT.de](http://www.AIT.de)